



CATÁLOGO DE PRODUCTOS **2025**

BOMBAS CONTRA INCENDIOS

- ✓ Tecnología Aeronáutica
- ✓ Ultra ligera
- ✓ Portátil

INTRODUCCIÓN

Las series de bombas contra incendios sirven para combatir tanto incendios forestales como incidentes en la zona urbana. Basado en una tecnología de motor aeronáutico, el diseño de este conjunto de bombas de agua se caracteriza por ser novedoso, aprovecha al máximo los recursos de agua fría que fluyen continuamente a través de las bombas de agua durante el proceso de trabajo, y el esquema de diseño de enfriamiento original global proporciona una garantía de disipación de calor para el motor. El volumen de toda la máquina es más pequeño, el peso es más ligero y la disipación de calor está completamente garantizada.

VENTAJAS

• Diseño Funcional

Al tener una estructura horizontal puede almacenarse en múltiples ángulos, con un marco de protección exterior reforzado de acero inoxidable integral de 360 grados, que puede proteger eficazmente el motor incorporado y los componentes importantes contra daños.



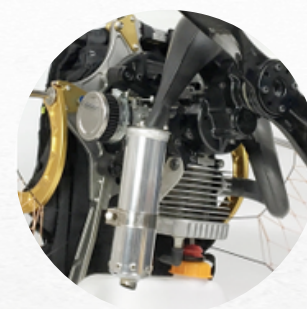
• Más liviano y duradero

Son más ligeros, tienen un caudal mayor y son más duraderos, presentan menores tasas de fallas y un modo de arranque más confiable, que es más adecuado para incendios.



• Tecnología de arranque ligera y fiable

Se mejoró la tecnología existente de arranque manual de almacenamiento de energía de las hélices de un paramotor y se aplicó a la bomba contra incendios horizontal, mejorando su eficacia a gran altitud, mayor confiabilidad y facilidad de uso.



MODELO W17A-6H DE UNA ETAPA

Arranque manual



CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
Motor	Motor de 2 tiempos horizontal, refrigerado por agua con escape lateral
Peso neto	9.5 kg
Cilindrada	85 cc
Potencia máxima	10 HP
Capacidad del tanque de combustible	12 L
Consumo combinado de combustible	2.8 L/h
Método de enfriamiento	Circuito cerrado, refrigeración forzada por agua
Método de arranque y parada	Arranque manual con almacenamiento de energía
Altura máxima	170 metros
Caudal máximo	6.1 L/s
Alcance máximo	31.2 millones
Profundidad de succión	7 metros
Dimensiones	420mm x 275mm x 165mm
Estructura de la bomba de agua	Bomba centrífuga de impulsor de acero inoxidable de una sola etapa
Método de transporte	Mochila de doble hombro totalmente protectora
Tipo de bastidor	Marco horizontal protector integral
Tamaño de la entrada del agua	Interfaz estándar interna de 1.5 " y externa de 2 "
Tamaño de la salida del agua	Interfaz estándar de 1.5 pulgadas
Tipo de bomba manual	Bomba manual de acero inoxidable a prueba de fugas
Sistema de protección de temperatura	Equipado con un sistema de protección contra sobrecalentamiento, que apaga automáticamente la llama en caso de sobrecalentarse.

MODELO W22B-5EH DE DOS ETAPAS

Arranque manual - Arranque eléctrico



CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
Protección del circuito	Apagado automático por sobrecalentamiento y protección contra altas temperaturas
Protección del bastidor	Protector integral de acero inoxidable de alta resistencia y tubería sin costuras
Motor	2 tiempos refrigerado por agua con escape lateral
Peso	12 kg
Cilindrada	85 cc
Potencia máxima	10 HP
Consumo de combustible	2.9 L/h
Modo de enfriamiento	Refrigeración por agua forzada con tubería equilibrada de baja presión y refrigeración compuesta por aire
Estructura de bomba de agua	Bomba centrífuga de impulsor de acero inoxidable de dos etapas con estructura de soporte amortiguador
Altura máxima	225 m (flujo cero)
Caudal máximo	4.5 L/s
Alcance máximo	31 metros
Método de control	Arranque eléctrico incorporado de adelantamiento, con función de arranque/parada con control de inducción sin contacto y motor de arranque integrado
Método de arranque	Arranque manual y eléctrico
Voltaje de generación	14.5 V con función de autocarga aleatoria
Batería de arranque	Litio ultraligera
Peso de la batería	490 g
Tamaño de la entrada del agua	Interfaz estándar de 1.5 ", externa de 2 "
Tamaño de salida del agua	Interfaz estándar de 1.5 "
Panel de control	Panel de acero inoxidable
Dimensiones	≤420mm x 290mm x 170mm
Tipo de bomba	Bomba manual de acero inoxidable a prueba de fugas
Capacidad del tanque de aceite	12 L
Pantalla de parámetros	Función de visualización de presión
Dispositivo amortiguación de vibraciones	Se instalan 8 almohadillas de amortiguación de vibraciones de doble capa entre bomba y el bastidor, y entre bastidor y el suelo

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Modelos W17A-6H y W22B-5EH



Nº	Nombra de pieza	Cantidad
1	Bomba contra incendios	1
2	Tanque de gasolina y tubería	1
3	Bomba de desviación	1
4	Herramientas de reparación	1
5	Mochila de bomba contra incendios	1
6	Mochila de tanque de gasolina	1
7	Cargador de batería	1
8	Batería	1

*En el modelo W17A-6H no se considera batería y cargador.

ACCESORIOS ADICIONALES

Modelos W17A-6H y W22B-5EH



N°	Nombra de pieza	Cantidad	Nota
1	Tubo de succión con fondo	1	Longitud 3m
2	Llave de ajuste	1	Retira la manguera de 40 mm y el tubo de succión de 50 mm
3	Válvula de bola de tres vías	1	40 mm
4	Válvula de retención	1	Conector rápido
5	Mochila de accesorios	1	Con tira reflectante
6	Pitón profesional	1	Cierre, descarga y supresión de incendio
7	Manguera	1	1.5" de diámetro x 30 m de largo, 250 PSI con certificación UL