

MODELO TW22-B-5DS DE DOS ETAPAS



Características	Descripción
Peso	12 Kg
Desplazamiento del cilindro	85 cc
Potencia máxima	11 Hp
Tipo de bomba	Bomba centrífuga de dos etapas
Máxima Presión	2.2 MPa
Máxima elevación	220 m
Máximo caudal	280 L / min
Modo de inicio	Arranque manual y eléctrico integrado
Modo de enfriamiento	Refrigeración por agua del tubo de equilibrio de baja presión
Sistema de protección	Protección de apagado a temperaturas demasiado altas
Forma de encendido	Encendido con sincronización automática de tiempo
Consumo de combustible	3 L / hr
Tamaño de entrada	Interfaz doble, 1.5 pulgadas en el interior, 2 pulgadas exterior
Panel de control	Panel de acero inoxidable
Capacidad del tanque de combustible	9L / 12L ultraligero y portátil
Forma de mochila	Mochila protectora
Dimensiones	420 mm x 290 mm x 170 mm

Beneficios

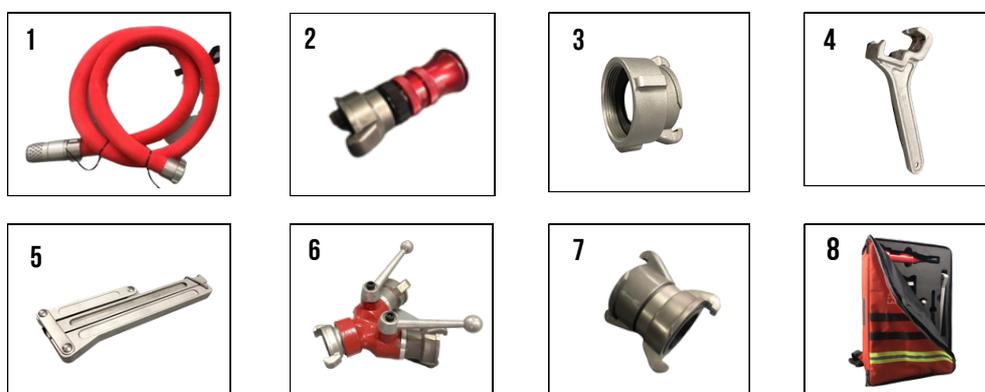
- Tamaño pequeño y de fácil transporte.
- Mantenimiento simple.
- Potencia de motor alta.
- Sin necesidad de recarga y/o cambio de aceite.
- Estructura de marco de protección omnidireccional (360 grados).
- Tecnología de ahorro de energía.

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR



N°	Nombre de Pieza	Cantidad
1	Bomba contra incendios	1
2	Tanque de gasolina y tubería	1
3	Bomba de desviación	1
4	Herramientas de reparación	1
5	Mochila de bomba contra incendios	1
6	Mochila de tanque de gasolina	1
7	Cargador de batería*	1
8	Batería*	1

CONFIGURACIÓN DE ACCESORIOS



N°	Nombre de Pieza	Cantidad	Nota
1	Tubo de succión con fondo	1	Longitud 3m
2	Pistola pulverizadora DC con cortina de agua	1	CJ- I
3	Conector serie	1	Rosca interior 50 mm, exterior 40 mm
4	Llave inglesa	1	Retira la manguera de 40 mm y el tubo de succión de 50 mm
5	Alicates de parada de agua	1	Se utiliza para el tope de agua de la correa de agua de calibre 40 mm
6	Válvula de bola de tres vías	1	40 mm
7	Válvula de retención	1	Conector rápido
8	Mochila de accesorios	1	Con tira reflectante