

GESTIÓN DE LA CALIDAD



# **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS QUÍMICO HÚMEDO-ACETATO DE POTASIO**

# **COMPONENTES ESPECIALES:**

Manguera con certificación UL y boquilla de descarga Niebla de Agua (Aspersión - Pulverización).

Manómetro para inspección con certificación UL.

🚄 Válvula de descarga de acero inoxidable.

Cilindro de acero inoxidable.

**CAPACIDAD DE CARGA: 6 L** 

**USO: INDUSTRIAL- COMERCIAL** 

# **CARACTERISTICAS TÉCNICAS:**

📂 Presión de trabajo: 100 PSI

Presión de prueba hidrostática grabada: 200 PSI

Rango de temperaturas de operación: -4°C a 49°C

# EMBALAJE INDIVIDUAL PARA SU DESPACHO Y TRANSPORTE

AGENTE Acetato de EXTINTOR Potasio

de CAPACIDAD
DE EXTINCIÓN

2:AK

TIEMPO DE DESCARGA

50 seg.

### **GARANTÍA:**

CINCO (05 AÑOS) contra defectos de fábrica.

\*Siempre y cuando el mantenimiento sea realizado por nuestro servicio técnico autorizado.

**INCLUYE SOPORTE DE INSTALACIÓN** 



Para clases de fuego:





> Todo componente del extintor FIREMAN'S es inspeccionado antes de su ensamblado final. La declaración del conjunto del extintor terminado es de conformidad de primera parte (fabricante).